

6 節 マスチック塗材塗り仕上げ外壁等の改修

4. 6. 1 一般事項

この節は、コンクリート面、押出成形セメント板面、モルタル面及びALCパネル面へのマスチック塗材塗りに適用する。

4. 6. 2 材料及び工法

- (1) 既存塗膜等の除去、下地処理及び下地調整は、4. 5. 4 による。
- (2) マスチック塗材塗りは表 4. 6. 1 により、○印の工程を行い、種別は特記による。

表 4. 6. 1 マスチック塗材塗り

工 程		種別		塗材その他	日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)
		A 種	B 種			
下地調整		○ ^{(注) 1}		7. 2. 5 [モルタル面及びせっこうプラスタ一面の下地調整] 又は 7. 2. 6 [コンクリート面、ALCパネル面及び押出成形セメント板面の下地調整] による。	—	—
1	下地 押え	○	—	合成樹脂エマルジョンシーラー	—	0. 12
		—	○	マスチックC用シーラー	—	0. 12
2	塗材 塗り	○	—	マスチック塗材A	—	1. 20
		—	○	マスチック塗材C	—	1. 80
3	仕上材 塗り	—	○	つや有合成樹脂エマルジョンペイント 2回塗り	—	0. 20

- (注) 1. 下地調整の種別は、塗材その他の欄による。
2. 押出成形セメント板面の下地調整は、表 7. 2. 6[コンクリート面及び押出成形セメント板面の下地調整]によるRB種とする。
3. 新規に行う場合は、下地調整に代えて、素地ごしらを 7. 3. 5 又は 7. 3. 6 により行う。ただし、押出成形セメント板面の場合は、表 7. 3. 6[コンクリート面及び押出成形セメント板面の素地ごしらえ]によるB種とする。

- (3) マスチック塗材は、マスチック塗材の製造所において調合されたものとする。
- (4) マスチック塗材は、施工に先立ち、かくはん機を用いてかくはんする。
- (5) 塗付けは、多孔質のハンドローラーを用い下地にくばり塗りを行った後、均し塗りを行い、次にローラー転圧によりパターン付けをして、一段塗りで仕上げる。
- (6) 塗継ぎ幅は、800mm 程度とし、塗継ぎ部が目立たないように、むらなく仕上げる。
- (7) パターンの不ぞろいは、追掛塗りをし、むら直しを行って調整する。
- (8) 部分改修工法は、(2)から(7)までにより、既存部分との模様を合わせるように施工する。