

## 8節 耐候性塗料塗り (DP)

### 7. 8. 1 一般事項

この節は、屋外の鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面、コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料の塗替え及び新規に塗る場合に適用する。

### 7. 8. 2 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

- (1) 鉄鋼面の耐候性塗料塗りは、表 7. 8. 1 による。ただし、上塗り塗料の等級は、特記による。なお、鉄骨等の製作工場で溶接した箇所の錆止め塗料塗りは、7. 4. 3(2) (ウ)による。

表 7. 8. 1 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

| 工 程         |           | 塗料その他               |                |              | 日本ペイント<br>商品名                                             | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> ) |
|-------------|-----------|---------------------|----------------|--------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------|
|             |           | 規格番号                | 規格名称           | 種 類          |                                                           |                              |
| 錆止め塗料<br>塗り |           | 7.4.3(1)による。        |                |              |                                                           | —                            |
| 1           | 研磨紙<br>ずり | 研磨紙 P 1 2 0 ～ 2 2 0 |                |              | —                                                         | —                            |
| 2           | 中塗り       | JIS K 5659          | 鋼構造物用<br>耐候性塗料 | A 種<br>中塗り塗料 | ファイン中塗りDP<br>塗料用シンナーAまたはSA<br>0～10%                       | 0.14                         |
| 3           | 上塗り       | JIS K 5659          | 鋼構造物用<br>耐候性塗料 | A 種<br>上塗り塗料 | 1 級の場合<br>(ふっ素系)<br>デュフロン100<br>ニューファイン<br>塗料用シンナーA 0～10% | 0.10                         |
|             |           |                     |                |              | 2 級の場合<br>(シリコン系)<br>ファインSi<br>塗料用シンナーA 0～5%              |                              |
|             |           |                     |                |              | 3 級の場合<br>(ポリウレタン系)<br>ファインウレタンU100<br>塗料用シンナーA 5～15%     |                              |

(注) 1. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。

2. 新規に塗装を行う場合で、工程 3 まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程 1 の研磨紙ずりは省略する。

\*上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

●上塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 上塗り塗料)

- (1 級) ・デュフロン100フレッシュII  
・デュフロン100ファイン  
(3 級) ・ハイボン50上塗り  
・ハイボン50ファイン

●中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 中塗り塗料)

- ・デュフロン100ファイン中塗り  
・デュフロン100ファイン中塗りU  
・デュフロン100中塗りK  
・デュフロン100中塗り  
・ハイボン30ファイン中塗り  
・ハイボン30ファイン中塗りU  
・ハイボン30マスチック中塗りK  
・ハイボン30マスチック中塗り

公共建築改修工事標準仕様書対応 日本ペイント製品塗装仕様書(改修)

組合せ例

| 工程<br>仕上種類 | 種別         | 上塗り                                       | 中塗り                                               | 下塗り<br>(3回目)                    | 下塗り<br>(2回目)                                      | 下塗り<br>(1回目)                                   |
|------------|------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 上塗り<br>1 級 | A 種        | デュフロン100<br>フレッシュⅡ                        | デュフロン100<br>中塗りK又は<br>デュフロン100<br>中塗り             | ハイボン<br>30 マスチ<br>ック プラ<br>イマーK | ハイボン30<br>マスチック<br>プライマーK                         | ジンキー<br>8000<br>メタルグレー                         |
|            |            | デュフロン100<br>ファイン又は<br>デュフロン100<br>ニューファイン | デュフロン100<br>ファイン中塗り<br>又はデュフロン<br>100ファイン<br>中塗りU | ハイボン<br>30 マスチ<br>ック プラ<br>イマーK | ハイボン30<br>マスチック<br>プライマーK                         | ジンキー<br>8000<br>メタルグレー                         |
|            | B 種<br>C 種 | デュフロン100<br>フレッシュⅡ                        | デュフロン100<br>中塗りK又は<br>デュフロン100<br>中塗り             | —                               | ハイボン20<br>デクロ                                     | ハイボン<br>20デクロ                                  |
|            |            | デュフロン100<br>ファイン又は<br>デュフロン100<br>ニューファイン | デュフロン100<br>ファイン中塗り<br>又はデュフロン<br>100ファイン<br>中塗りU | —                               | (注)ハイボン<br>20ファイン又<br>はハイボンフ<br>ァインプライ<br>マーⅡ     | ハイボン20<br>ファイン又は<br>ハイボン<br>ファインプラ<br>イマーⅡ     |
| 上塗り<br>2 級 | A 種        | ファインS i                                   | ファイン<br>中塗りD P                                    | ハイボン<br>30 マスチ<br>ック プラ<br>イマーK | ハイボン30<br>マスチックプ<br>ライマーK                         | ジンキー<br>8000メタ<br>ルグレー                         |
|            | B 種<br>C 種 | ファインS i                                   | ファイン<br>中塗りD P                                    | —                               | (注)ハイボン<br>20ファイン又<br>はハイボン<br>ファインプラ<br>イマーⅡ     | ハイボン20<br>ファイン又は<br>ハイボン<br>ファインプラ<br>イマーⅡ     |
| 上塗り<br>3 級 | A 種        | ハイボン50<br>上塗り                             | ハイボン30<br>マスチック<br>中塗りK又は<br>ハイボン30<br>マスチック中塗り   | ハイボン<br>30 マスチ<br>ック プラ<br>イマーK | ハイボン30<br>マスチック<br>プライマーK                         | ジンキー<br>8000<br>メタルグレー                         |
|            |            | ハイボン50<br>ファイン                            | ハイボン30<br>ファイン中塗り<br>又は<br>ハイボン30<br>ファイン中塗りU     | ハイボン<br>30 マスチ<br>ック プラ<br>イマーK | ハイボン30<br>マスチック<br>プライマーK                         | ジンキー<br>8000<br>メタルグレー                         |
|            | B 種<br>C 種 | ハイボン50<br>上塗り                             | ハイボン30<br>マスチック<br>中塗りK又は<br>ハイボン30<br>マスチック中塗り   | —                               | ハイボン20<br>デクロ                                     | ハイボン20<br>デクロ                                  |
|            |            | ハイボン50<br>ファイン                            | ハイボン30<br>ファイン中塗り<br>又は<br>ハイボン30<br>ファイン中塗りU     | —                               | (注)ハイボン<br>20ファイン<br>又は<br>ハイボン<br>ファインプラ<br>イマーⅡ | ハイボン20<br>ファイン<br>又は<br>ハイボン<br>ファインプラ<br>イマーⅡ |

(注)種別がC種の場合の下塗り工程は「下塗り(1回目)」のみです

### 7. 8. 3 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗りは、表 7.8.2 による。ただし、上塗り塗料の等級は、特記による。

表 7. 8. 2 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

| 工 程         |           | 塗料その他               |                |             | 日本ペイント<br>商品名                                            | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> ) |
|-------------|-----------|---------------------|----------------|-------------|----------------------------------------------------------|------------------------------|
|             |           | 規格番号                | 規格名称           | 種類          |                                                          |                              |
| 錆止め塗料<br>塗り |           | 7.4.3(3)による         |                |             |                                                          | —                            |
| 1           | 研磨紙<br>ずり | 研磨紙 P 1 2 0 ～ 2 2 0 |                |             | —                                                        | —                            |
| 2           | 中塗り       | JIS K 5659          | 鋼構造物用<br>耐候性塗料 | A種<br>中塗り塗料 | ファイン中塗DP<br>塗料用シンナーAまたはSA<br>0～10%                       | 0.14                         |
| 3           | 上塗り       | JIS K 5659          | 鋼構造物用<br>耐候性塗料 | A種<br>上塗り塗料 | 1級の場合<br>(ふっ素系)<br>デュフロン100<br>ニューファイン<br>塗料用シンナーA 0～10% | 0.10                         |
|             |           |                     |                |             | 2級の場合<br>(シリコン系)<br>ファインSi<br>塗料用シンナーA 0～5%              |                              |
|             |           |                     |                |             | 3級の場合(ポリウレタン系)<br>ファインウレタンU100<br>塗料用シンナーA 5～15%         |                              |

- (注) 1. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。  
2. 新規に塗装を行う場合で、工程 3 まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程 1 の研磨紙ずりは省略する。

\* 上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

● 上塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 上塗り塗料)

- (1 級) ・デュフロン 1 0 0 フレッシュ II  
・デュフロン 1 0 0 ファイン  
(3 級) ・ハイボン 5 0 上塗り  
・ハイボン 5 0 ファイン

● 中塗り (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 中塗り塗料)

- ・デュフロン 1 0 0 ファイン中塗り  
・デュフロン 1 0 0 ファイン中塗り U  
・デュフロン 1 0 0 中塗り K  
・デュフロン 1 0 0 中塗り  
・ハイボン 3 0 ファイン中塗り  
・ハイボン 3 0 ファイン中塗り U  
・ハイボン 3 0 マスチック中塗り K  
・ハイボン 3 0 マスチック中塗り

公共建築改修工事標準仕様書対応 日本ペイント製品塗装仕様書(改修)

組合せ例

| 工程<br>仕上種類 | 種別                | 上塗り                                       | 中塗り                                            | 下塗り                                    |
|------------|-------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 上塗り<br>1 級 | A 種               | デュフロン 100 フレッシュ II                        | デュフロン 100 中塗り K<br>又は<br>デュフロン 100 中塗り         | ハイボン 20 デクロ                            |
|            | B 種<br>C 種        | デュフロン 100 ファイン<br>又は<br>デュフロン 100 ニューファイン | デュフロン 100 ファイン中塗り<br>又は<br>デュフロン 100 ファイン中塗り U | ハイボン 20 ファイン<br>又は<br>ハイボンファインプライマー II |
| 上塗り<br>2 級 | A 種<br>B 種<br>C 種 | ファイン S i                                  | ファイン中塗り D P                                    | ハイボン 20 ファイン<br>又は<br>ハイボンファインプライマー II |
| 上塗り<br>3 級 | A 種               | ハイボン 50 上塗り                               | ハイボン 30 マスチック中塗り K<br>又は<br>ハイボン 30 マスチック中塗り   | ハイボン 20 デクロ                            |
|            | B 種<br>C 種        | ハイボン 50 ファイン                              | ハイボン 30 ファイン中塗り<br>又は<br>ハイボン 30 ファイン中塗り U     | ハイボン 20 ファイン<br>又は<br>ハイボンファインプライマー II |

7. 8. 4 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗りは表 7. 8. 3 により、種別は特記による。

表 7. 8. 3 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

| 工程   |     | 種別       |          |          |          |          |          | 塗料その他               |                                                                                                     |                               | 日本ペイント<br>商品名                         | 塗付け<br>量<br>(kg/m <sup>2</sup> ) |
|------|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
|      |     | A-1<br>種 | A-2<br>種 | B-1<br>種 | B-2<br>種 | C-1<br>種 | C-2<br>種 | 規格<br>番号            | 規格名称                                                                                                | 等級                            |                                       |                                  |
| 下地調整 |     | ○        | —        | ○        | —        | ○        | —        | 表 7.2.6 によるR B種     |                                                                                                     |                               |                                       | —                                |
|      |     | —        | ○        | —        | ○        | —        | ○        | 表 7.2.6 によるR C種     |                                                                                                     |                               |                                       |                                  |
| 1    | 下塗り | ○        | —        | ○        | —        | ○        | —        | JASS<br>18<br>M-201 | 反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー                                                                       | —                             | ファイン浸透シーラー（透明）<br>無希釈                 | 0.08                             |
| 2    | 中塗り | ○        | ○        | —        | —        | —        | —        | JASS<br>18<br>M-405 | 常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り（常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り）                                           | —                             | —                                     | 0.14                             |
|      |     | —        | —        | ○        | ○        | —        | —        | JASS<br>18<br>M-404 | アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り（アクリルシリコン樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り）                                           | —                             | —                                     | 0.14                             |
|      |     | —        | —        | —        | —        | ○        | ○        | JASS<br>18<br>M-403 | 2液形 <sup>ホ</sup> リウレタンエナメル用中塗り（2液形 <sup>ホ</sup> リウレタンエナメル用中塗りおよび弱溶剤系2液形 <sup>ホ</sup> リウレタンエナメル用中塗り） | —                             | ファインウレタン<br>U100<br>塗料用シンナーA<br>5～10% | 0.14                             |
| 3    | 上塗り | ○        | ○        | —        | —        | —        | —        | JIS K<br>5658       | 建築用耐候性上塗り塗料                                                                                         | 1級（主要原料 ふっ素樹脂）                | —                                     | 0.10                             |
|      |     | —        | —        | ○        | ○        | —        | —        |                     |                                                                                                     | 2級（主要原料 シリコン樹脂）               | —                                     |                                  |
|      |     | —        | —        | —        | —        | ○        | ○        |                     |                                                                                                     | 3級（主要原料 <sup>ホ</sup> リウレタン樹脂） | ファインウレタン<br>U100<br>塗料用シンナーA<br>5～10% |                                  |

### 公共建築改修工事標準仕様書対応 日本ペイント製品塗装仕様書(改修)

- (注) 1. 新規に塗装を行う場合は、A-1 種、B-1 種又はC-1 種とし、下地調整に代えて、素地ごしらえを表 7.3.6 によるA種により行う。ただし、押出成形セメント板は、B種の素地ごしらえを行う。
2. JASS 18 M-201、M-403、M-404 及びM-405 は、日本建築学会材料規格である。

\*上記以外に下記商品も使用可能です。

●上塗り・中塗り

・ファインSi

(JIS K 5658 建築用耐候性 上塗り塗料 2級 相当※)

(JASS 18 M-404 アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り (弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り))

※社内試験で該当規格の性能を満たしています。

●下塗り

・浸透性シーラー (新)

(JASS 18 M-201 反応形合成樹脂シーラー)