

8 節 耐候性塗料塗り (D P)

7.8.1 一般事項

この節は、屋外の鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面、コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料の塗替え及び新規に塗る場合に適用する。

7.8.2 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

鉄鋼面の耐候性塗料塗りは、表 7.8.1 による。ただし、上塗り塗料の等級は、特記による。なお、鉄骨等の製作工場で溶接した箇所の鏽止め塗料塗りは、7.4.3(2)(1)による。

表 7.8.1 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

工 程	塗料その他			日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)	
	規格番号	規格名称	種 類			
鏽止め塗料 塗り	7.4.3(1)による。					
1 研磨紙 ずり	研磨紙 P 120～220					
2 中塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A 種 中塗り塗料	ファイン中塗D P 塗料用シナ-AまたはSA 0～10%	0.14	
3 上塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A 種 上塗り塗料	1 級の場合 (ふつ素系) ファインDF セラミックST 塗料用シナ-A 0～10%		
				2 級の場合 (シリコン系) ファインSi 塗料用シナ-A 0～5%		
				3 級の場合 (ポリウレタン系) ファインウレタンU 100 塗料用シナ-A 5～15%		

(注) 1. 鏽止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。

2. 新規に塗装を行う場合で、工程 3 まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程 1 の研磨紙ずりは省略する。

*上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

●上塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 上塗り塗料)

- (1 級)
 - ・デュフロン 100 フレッシュII
 - ・デュフロン 100 ニューファイン
- (3 級)
 - ・ハイポン 50 上塗
 - ・ハイポン 50 ファイン

●中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 中塗り塗料)

- ・デュフロン 100 ファイン中塗
- ・デュフロン 100 ファイン中塗U
- ・デュフロン 100 中塗K
- ・ハイポン 30 ファイン中塗
- ・ハイポン 30 ファイン中塗U
- ・ハイポン 30 マスチック中塗K
- ・ハイポン 30 マスチック中塗

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り (3回目)	下塗り (2回目)	下塗り (1回目)
上塗り 1級	A種	デュフロン100 フレッシュⅡ	デュフロン100 中塗K	ハイポン 30マスチック プラマイマーK	ハイポン30 マスチック プラマイマーK	ジンキー 8000 メタルグレー
		ファインDF セラミックST	ファイン 中塗DP	ハイポン 30マスチック プラマイマーK	ハイポン30 マスチック プラマイマーK	ジンキー 8000 メタルグレー
		デュフロン100 ニューフайн	デュフロン100 ファイン中塗 又はデュフロン 100ファイン 中塗U	ハイポン 30マスチック プラマイマーK	ハイポン30 マスチック プラマイマーK	ジンキー 8000 メタルグレー
	B種 C種	デュフロン100 フレッシュⅡ	デュフロン100 中塗K又は デュフロン100 中塗	—	ハイポン20 デクロ	ハイポン20 デクロ
		ファインDF セラミックST	ファイン 中塗DP	—	ハイポン20 ファイン又は ハイポンファ インプライマーⅡ	ハイポン20 ファイン又は ハイポンファ インプライマーⅡ
		デュフロン100 ファイン又は デュフロン100 ニューフайн	デュフロン100 ファイン中塗 又はデュフロン 100ファイン 中塗U	—	ハイポン20 ファイン又は ハイポン ファインプラ マイマーⅡ	ハイポン20 ファイン又は ハイポン ファインプラ マイマーⅡ
上塗り 2級	A種	ファインSi	ファイン 中塗DP	ハイポン 30マスチック プラマイマーK	ハイポン30 マスチックブ ライマーK	ジンキー 8000メタ ルグレー
	B種 C種	ファインSi	ファイン 中塗DP	—	ハイポン20 ファイン又は ハイポン ファインプラ マイマーⅡ	ハイポン20 ファイン又は ハイポン ファインプラ マイマーⅡ
上塗り 3級	A種	ハイポン50 上塗	ハイポン30 マスチック 中塗K又は ハイポン30 マスチック中塗	ハイポン 30マスチック プラマイマーK	ハイポン30 マスチック プラマイマーK	ジンキー 8000 メタルグレー
		ハイポン50 ファイン	ハイポン30 ファイン中塗 又は ハイポン30 ファイン中塗U	ハイポン 30マスチック プラマイマーK	ハイポン30 マスチック プラマイマーK	ジンキー 8000 メタルグレー

次ページへ続く

前ページから続く

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り (3回目)	下塗り (2回目)	下塗り (1回目)
上塗り 3級	B種 C種	ハイポン50 上塗	ハイポン30 マスチック 中塗K又は ハイポン30 マスチック中塗	—	ハイポン20 デクロ	ハイポン20 デクロ
		ハイポン50 ファイン	ハイポン30 ファイン中塗 又は ハイポン30 ファイン中塗U	—	ハイポン20 ファイン 又は ハイポン ファインプラ イマーII	ハイポン20 ファイン 又は ハイポン ファインプラ イマーII

7. 8. 3 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗りは、表 7.8.2 による。ただし、上塗り塗料の等級は、特記による。

表 7. 8. 2 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

工 程	塗料その他			日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)
	規格番号	規格名称	種類		
鋪止め塗料 塗り	7.4.3(3)による			—	—
1 研磨紙 ずり	研磨紙 P 120～220			—	—
2 中塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A種 中塗り塗料	ファイン中塗D P 塗料用シナ-AまたはSA 0～10%	0.14
3 上塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A種 上塗り塗料	1級の場合 (ふつ素系) ファインD F セラミックS T 塗料用シナ-A 0～10% 2級の場合 (シリコン系) ファインS i 塗料用シナ-A 0～5% 3級の場合 (ポリウレタン系) ファインウレタンU 100 塗料用シナ-A 5～15%	0.10

- (注) 1. 鋪止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。
2. 新規に塗装を行う場合で、工程3まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程1の研磨紙ずりは省略する。

* 上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

- 上塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種 上塗り塗料)

- (1級) ・デュフロン100フレッシュII
- ・デュフロン100ニューファイン
- (3級) ・ハイポン50上塗
- ・ハイポン50ファイン

- 中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種 中塗り塗料)

- ・デュフロン100ファイン中塗

- ・デュフロン100ファイン中塗U
- ・デュフロン100中塗K
- ・デュフロン100中塗
- ・ハイポン30ファイン中塗
- ・ハイポン30ファイン中塗U
- ・ハイポン30マスチック中塗K
- ・ハイポン30マスチック中塗

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り
上塗り 1級	A種 B種 C種	デュフロン100フ レッシュII	デュフロン100 中塗K 又は デュフロン100中塗	ハイポン20デクロ
		ファインDF セラミックST	ファイン中塗DP	ハイポン20ファイン 又は ハイポンファイン プライマーII
		デュフロン100ニ ューファイン	デュフロン100 ファイン中塗 又は デュフロン100 ファイン中塗U	ハイポン20ファイン 又は ハイポンファイン プライマーII
上塗り 2級	A種 B種 C種	ファインSi	ファイン中塗DP	ハイポン20ファイン 又は ハイポンファイン プライマーII
上塗り 3級	A種 B種 C種	ハイポン50上塗	ハイポン30 マスチック中塗K 又は ハイポン30 マスチック中塗	ハイポン20デクロ
		ハイポン50 ファイン	ハイポン30 ファイン中塗 又は ハイポン30 ファイン中塗U	ハイポン20ファイン 又は ハイポンファイン プライマーII

7.8.4 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗りは表 7.8.3 により、種別は特記による。

表 7.8.3 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

工程	種別						塗料その他			日本ペイント 商品名	塗付け 量 (kg/m ²)		
	A-1 種 種	A-2 種 種	B-1 種 種	B-2 種 種	C-1 種 種	C-2 種 種	規格 番号	規格名称	等級				
下地 調整	○	—	○	—	○	—	表 7.2.6 による R B 種						
	—	○	—	○	—	○	表 7.2.6 による R C 種						
1 下塗り	○	—	○	—	○	—	JASS 18 M-201	反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー	—	ファイン浸透シーラー(透明) 無希釈	0.08		
	○	○	—	—	—	—	JASS 18 M-405	常温乾燥形ふつ素樹脂塗料用中塗り(常温乾燥形ふつ素樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系常温乾燥形ふつ素樹脂塗料用中塗り)	—	—	—		
	—	—	○	○	—	—	JASS 18 M-404	アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り(アクリルシリコン樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)	—	—	—		
2 中塗り	—	—	—	—	○	○	JASS 18 M-403	2液形ポリウレタンエナメル用中塗り(2液形ポリウレタンエナメル用中塗りおよび弱溶剤系2液形ポリウレタンエナメル用中塗り)	—	ファインウレタン U100 塗料用シナ-A 5~10%	0.14		
	○	○	—	—	—	—	JIS K 5658	建築用耐候性上塗り塗料	1級(主要原料ふつ素樹脂)	—	—		
	—	—	○	○	—	—			2級(主要原料シリコーン樹脂)	—	—		
3 上塗り	—	—	—	—	○	○			3級(主要原料ポリウレタン樹脂)	ファインウレタン U100 塗料用シナ-A 10~15%	0.10		

(注) 1. 新規に塗装を行う場合は、A-1 種、B-1 種又はC-1 種とし、下地調整に代えて、素地

ごしらえを表 7.3.6 による A 種により行う。ただし、押出成形セメント板は、B 種の素地ごしらえを行う。

2. JASS 18 M-201、M-403、M-404 及び M-405 は、日本建築学会材料規格である。

*上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

●上塗り・中塗り

・ **ファイン S i**

(JIS K 5658 建築用耐候性 上塗り塗料 2 級 相当※)

(JASS 18 M-404 アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り (弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り)

※社内試験で該当規格の性能を満たしています。

●下塗り

・ **浸透性シーラー (新)**

(JASS 18 M-201 反応形合成樹脂シーラー)

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り
ふつ素樹脂 (1 級)	A 種	—	—	—
シリコン系 (2 級)	B 種	ファイン S i	ファイン S i	ファイン浸透 シーラー (透明)