

8節 耐候性塗料塗り（DP）

7. 8. 1 一般事項

この節は、屋外の鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面、コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料の塗替え及び新規に塗る場合に適用する。

7. 8. 2 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

鉄鋼面の耐候性塗料塗りは、表 7.8.1 による。ただし、上塗り塗料の等級は、特記による。なお、鉄骨等の製作工場で溶接した箇所の錆止め塗料塗りは、7.4.3(2) (イ)による。

表 7. 8. 1 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

工 程		塗料その他			日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/㎡)
		規格番号	規格名称	種 類		
錆止め塗料 塗り		7.4.3(1)による。				—
1	研磨紙 すり	研磨紙 P 1 2 0 ～ 2 2 0			—	—
2	中塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A 種 中塗り塗料	ファイン中塗 D P 塗料用シナー A または SA 0～10%	0.14
3	上塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A 種 上塗り塗料	1 級の場合 (ふっ素系) ファイン D F セラミック S T 塗料用シナー A 0～10%	0.10
					2 級の場合 (シリコン系) ファイン S i 塗料用シナー A 0～5%	
					3 級の場合 (ポリウレタン系) ファインウレタン U 1 0 0 塗料用シナー A 5～15%	

(注) 1. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。
2. 新規に塗装を行う場合で、工程 3 まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程 1 の研磨紙すりは省略する。

* 上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

● 上塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 上塗り塗料)

- (1 級) ・デュフロン 1 0 0 フレッシュ II
- ・デュフロン 1 0 0 ニューファイン
- (3 級) ・ハイボン 5 0 上塗
- ・ハイボン 5 0 ファイン

● 中塗 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 中塗り塗料)

- ・デュフロン 1 0 0 ファイン中塗
- ・デュフロン 1 0 0 ファイン中塗 U
- ・デュフロン 1 0 0 中塗 K
- ・ハイボン 3 0 ファイン中塗
- ・ハイボン 3 0 ファイン中塗 U
- ・ハイボン 3 0 マスチック中塗 K
- ・ハイボン 3 0 マスチック中塗

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り (3回目)	下塗り (2回目)	下塗り (1回目)
上塗り 1級	A種	デュフロン100 フレッシュⅡ	デュフロン100 中塗りK	ハイボン 30マスチ ックブラ イマーK	ハイボン30 マスチッ クプライ マーK	ジンキー 8000 メタルグ レー
		ファインDF セラミックST	ファイン 中塗りDP	ハイボン 30マスチ ックブラ イマーK	ハイボン30 マスチッ クプライ マーK	ジンキー 8000 メタルグ レー
		デュフロン100 ニューファイン	デュフロン100 ファイン中塗り 又はデュフロン 100ファイン 中塗りU	ハイボン 30マスチ ックブラ イマーK	ハイボン30 マスチッ クプライ マーK	ジンキー 8000 メタルグ レー
	B種 C種	デュフロン100 フレッシュⅡ	デュフロン100 中塗りK又は デュフロン100 中塗り	—	ハイボン20 デクロ	ハイボン20 デクロ
		ファインDF セラミックST	ファイン 中塗りDP	—	ハイボン20 ファイン又は ハイボンファ インプライ マーⅡ	ハイボン20 ファイン又は ハイボンファ インプライ マーⅡ
		デュフロン100 ファイン又は デュフロン100 ニューファイン	デュフロン100 ファイン中塗り 又はデュフロン 100ファイン 中塗りU	—	ハイボン20 ファイン又は ハイボン ファインプ ライマーⅡ	ハイボン20 ファイン又は ハイボン ファインプ ライマーⅡ
上塗り 2級	A種	ファインSi	ファイン 中塗りDP	ハイボン 30マスチ ックブラ イマーK	ハイボン30 マスチッ クプライ マーK	ジンキー 8000メ タルグ レー
	B種 C種	ファインSi	ファイン 中塗りDP	—	ハイボン20 ファイン又は ハイボン ファインプ ライマーⅡ	ハイボン20 ファイン又は ハイボン ファインプ ライマーⅡ
上塗り 3級	A種	ハイボン50 上塗り	ハイボン30 マスチッ ク中塗りK又は ハイボン30 マスチッ ク中塗り	ハイボン 30マスチ ックブラ イマーK	ハイボン30 マスチッ クプライ マーK	ジンキー 8000 メタルグ レー
		ハイボン50 ファイン	ハイボン30 ファイン中塗り 又は ハイボン30 ファイン中塗りU	ハイボン 30マスチ ックブラ イマーK	ハイボン30 マスチッ クプライ マーK	ジンキー 8000 メタルグ レー

次ページへ続く

前ページから続く

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り (3回目)	下塗り (2回目)	下塗り (1回目)
上塗り 3級	B種 C種	ハイボン50 上塗	ハイボン30 マスチック 中塗K又は ハイボン30 マスチック中塗	—	ハイボン20 デクロ	ハイボン20 デクロ
		ハイボン50 ファイン	ハイボン30 ファイン中塗 又は ハイボン30 ファイン中塗U	—	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインブラ イマーⅡ	ハイボン20 ファイン 又は ハイボン ファインブラ イマーⅡ

7. 8. 3 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗りは、表 7. 8. 2 による。ただし、上塗り塗料の等級は、特記による。

表 7. 8. 2 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

工 程		塗料その他			日本ペイント 商品名	塗付け量 (kg/m ²)
		規格番号	規格名称	種類		
錆止め塗料 塗り		7.4.3(3)による				—
1	研磨紙 ずり	研磨紙P 1 2 0～2 2 0			—	—
2	中塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A種 中塗り塗料	ファイン中塗DP 塗料用シンナーAまたはSA 0～10%	0.14
3	上塗り	JIS K 5659	鋼構造物用 耐候性塗料	A種 上塗り塗料	1級の場合（ふっ素系） ファインDF セラミックST 塗料用シンナーA 0～10%	0.10
					2級の場合（シリコン系） ファインSi 塗料用シンナーA 0～5%	
					3級の場合（ポリウレタン系） ファインウレタンU 1 0 0 塗料用シンナーA 5～15%	

- (注) 1. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。
2. 新規に塗装を行う場合で、工程3まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程1の研磨紙ずりは省略する。

* 上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

●上塗（JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種 上塗り塗料）

- （1級）・デュフロン100フレッシュⅡ
・デュフロン100ニューファイン
（3級）・ハイボン50上塗
・ハイボン50ファイン

●中塗（JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種 中塗り塗料）

- ・デュフロン100ファイン中塗

- ・デュフロン１００ファイン中塗Ｕ
- ・デュフロン１００中塗Ｋ
- ・デュフロン１００中塗
- ・ハイボン３０ファイン中塗
- ・ハイボン３０ファイン中塗Ｕ
- ・ハイボン３０マスチック中塗Ｋ
- ・ハイボン３０マスチック中塗

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り
上塗り １級	Ａ種 Ｂ種 Ｃ種	デュフロン１００フ レッシュⅡ	デュフロン１００ 中塗Ｋ 又は デュフロン１００中塗	ハイボン２０デクロ
		ファインＤＦ セラミックＳＴ	ファイン中塗ＤＰ	ハイボン２０ファイン 又は ハイボンファイン プライマーⅡ
		デュフロン１００ニ ューファイン	デュフロン１００ ファイン中塗 又は デュフロン１００ ファイン中塗Ｕ	ハイボン２０ファイン 又は ハイボンファイン プライマーⅡ
上塗り ２級	Ａ種 Ｂ種 Ｃ種	ファインＳｉ	ファイン中塗ＤＰ	ハイボン２０ファイン 又は ハイボンファイン プライマーⅡ
上塗り ３級	Ａ種 Ｂ種 Ｃ種	ハイボン５０上塗	ハイボン３０ マスチック中塗Ｋ 又は ハイボン３０ マスチック中塗	ハイボン２０デクロ
		ハイボン５０ ファイン	ハイボン３０ ファイン中塗 又は ハイボン３０ ファイン中塗Ｕ	ハイボン２０ファイン 又は ハイボンファイン プライマーⅡ

7. 8. 4 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗りは表 7.8.3 により、種別は特記による。

表 7. 8. 3 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

工程		種別						塗料その他			日本ペイント 商品名	塗付け 量 (kg/㎡)	
		A-1 種	A-2 種	B-1 種	B-2 種	C-1 種	C-2 種	規格 番号	規格名称	等級			
下地調整		○	—	○	—	○	—	表 7.2.6 による R B 種					—
		—	○	—	○	—	○	表 7.2.6 による R C 種					
1	下塗り	○	—	○	—	○	—	JASS 18 M-201	反応形成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形成樹脂シーラー	—	ファイン浸透シーラー（透明） 無希釈	0.08	
2	中塗り	○	○	—	—	—	—	JASS 18 M-405	常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り（常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り）	—	—	—	
		—	—	○	○	—	—	JASS 18 M-404	アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り（アクリルシリコン樹脂塗料用中塗りおよび弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り）	—	—	—	
		—	—	—	—	○	○	JASS 18 M-403	2液形ボリウレタンエナメル用中塗り（2液形ボリウレタンエナメル用中塗りおよび弱溶剤系2液形ボリウレタンエナメル用中塗り）	—	ファインウレタン U100 塗料用シンナーA 5～10%	0.14	
3	上塗り	○	○	—	—	—	—	JIS K 5658	建築用耐候性 上塗り塗料	1級（主要原料 ふっ素樹脂）	—	—	
		—	—	○	○	—	—			2級（主要原料 シリコン樹脂）	—	—	
		—	—	—	—	○	○			3級（主要原料 ボリウレタン樹脂）	ファインウレタン U100 塗料用シンナーA 10～15%	0.10	

(注) 1. 新規に塗装を行う場合は、A-1 種、B-1 種又はC-1 種とし、下地調整に代えて、素地

ごしらを表 7.3.6 によるA種により行う。ただし、押出成形セメント板は、B種の素地ごしらを行う。

2. JASS 18 M-201、M-403、M-404 及びM-405 は、日本建築学会材料規格である。

※上記以外に下記商品も使用可能です。※組合せ例の表からご選択ください。

●上塗り・中塗り

・ファインS i

(JIS K 5658 建築用耐候性 上塗り塗料 2級 相当※)

(JASS 18 M-404 アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り (弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り))

※社内試験で該当規格の性能を満たしています。

●下塗り

・浸透性シーラー (新)

(JASS 18 M-201 反応形成樹脂シーラー)

組合せ例

工程 仕上種類	種別	上塗り	中塗り	下塗り
ふっ素樹脂 (1級)	A種	—	—	—
シリコン系 (2級)	B種	ファインS i	ファインS i	ファイン浸透 シーラー (透明)